

Caractéristiques et recommandation des pâtes à joints – Ph. PETER, Sept 24, 2012

De nombreux produits pour l'étanchéité des plans de joints existent sur le marché et on entend un peu « tout et n'importe quoi » sur les pâtes à joint, ce qui me pousse à écrire cette mise au point.

De plus, certains produits sont convenables pour les bas carters et autres couvercles moteurs mais sont peu recommandés pour les boîtes de vitesses type overdrive. Il existe des gammes pour l'automobile ou pour l'aviation (meilleure qualité, à mon goût compte tenu des contraintes température/pression). La question est : « Existe-t'il un produit moderne, universel qui pourrait faire des miracles sur nos chères autos ? ». La réponse à mon humble avis est « Oui » !

Ci-joint quelques informations que j'ai pu glaner sur internet ou dont j'ai fais l'expérience.

Nom pâte	Joint bleu	Joint or	Joint liquide brun
Nom commercial	Loctite 5926	Auto joint AJ45 ou 66 ou Loctite 5920	Permatex Aviation Form-A-Gasket n°3
Photo			
Couleur	bleu	Cuivre, or	brun foncé
Odeur	acétique	acétique	alcoolique
Consistance	pâte consistante thixotrope (ne coule pas)	pâte consistante thixotrope (ne coule pas)	Liquide visqueux. Facilité d'application.
Finition	film elastomère caoutchouteux	film elastomère caoutchouteux avec meilleure resistance thermique (<350°C)	poisseux, reste souple
Application	Carters et plans de joints automobile à appliquer de 5 à 40°C	Carters et plans de joints automobile, idéal diesel	aviation, marine, automobile
Type	monocomposant, elastomère 100% silicone type acétique réticulant au contact air ou humidité	mono composant silicone chargé en cuivre	monocomposant, résine modifiée & alcool
Mise en oeuvre	à la main	à la main	au mini pinceau ou à la spatule
Séchage	rapide (<6min)	rapide	lent (>15min)
Nettoyage	acétone de préférence, ou ethanol, white spirit	acétone de préférence, ou ethanol, white spirit	isopropanol

Compatibilité et résistance chimique	Acides et bases diluées, intempéries, vibrations, humidité et ozone. Liquides de refroidissement, huiles. Temporairement avec des carburants	Acides et bases diluées, intempéries, vibrations, humidité et ozone. Liquides de refroidissement, huiles. Temporairement avec des carburants	Bonne résistance à eau, ethylene glycol (liquide refroidissement), essence, huile moteur et liquide de freins, eau salée. Mauvaise résistance à l'atmosphère oxygène pure, chlore
Résistance mécanique	Bonne résistance aux chocs et vibration, -40 à 250°C, sans durcissement, retrait ou fissuration	résistance jusqu'à 350°C	<5000 PSI (345bars), -54 à 204°C
Avantages	Remplace joints en liège, feutre, papier, caoutchouc. Formé in situ & collage	réduit la migration du produit	Pour faibles espaces, séchage lent, reste flexible, facilité d'application, démontable et ré-utilisable, aviation-marine-automobile. Ne crée pas de résidu. Redémontable et re-utilisable
Inconvénients	peut créer des résidus/surplus après écrasement des plans. Non réutilisable une fois sec. Joints détériorés au démontage	peut créer des résidus/surplus. Non réutilisable une fois sec. Joints détériorés au démontage	Pas sur les surfaces plastiques ou peintes.
Prix approx.	22€ (100ml)	15€ (100ml)	25€ (50ml)
Contenance	tube 100-250ml	tube 100-250ml	pot 50-500ml équipé de pinceau
Stockage	2- 30°C, à l'abri de l'humidité. Max. 24mois dans l'emballage d'origine	8-21°C, à l'abri de l'humidité. Max. 24mois dans l'emballage d'origine	8-28°C
Précautions	Eviter tout contact avec des carburants	Eviter tout contact avec des carburants	Ne pas contaminer le produit avec du produit déjà utilisé
Conclusions	Note globale 5/10. Acceptable pour bas carter. Pas idéal pour boîte de vitesse	Note globale 7/10. Joint or > bleu.	Note globale 10/10. Ne crée pas de résidu. Idéal boîte de vitesse et OVD.

Exemples de photos :

Avec la pâte à joint bleue: des résidus partout !



Avec Permatex: application et finition propre



A vos outils.
Faites-en l'expérience !!

Salutations,
Ph. PETER/ RR région Grand-Est.