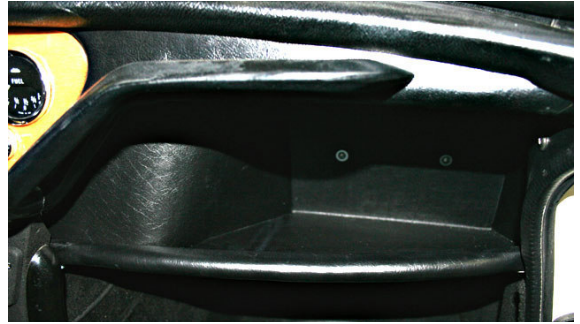


Boîte-à-gant droite pour LHD (côté passager)

Les PDF sont à l'échelle 1. Les photos sont là pour donner une idée de la façon dont j'ai fait.
La boîte noire n'est pas la nouvelle mais l'originale ayant servi pour prendre les cotes.



Retrouver les gabarits à l'échelle 1

Pour ceux qui seraient un peu perdu devant toutes ces feuilles sans cotes, c'est une espèce de puzzle

> Imprimer toutes les pages du PDF au format A4 pleine page

> Les assembler entre elles (GroupeA, GroupeB et GroupeC) en ajustant sur les repères bleus et noirs et en les collant. On obtient les "plans" des 3 parties à fabriquer (DESSOUS+FOND, COTE GAUCHE et COTE DROIT)

Préparer des pré-formats en carton

> Coller ces puzzles reconstitués sur du carton un peu épais mais déformable

> Les découper en suivant les gabarits oranges

Assembler les pré-formats

> Les plier le rabat de montage aux bons endroits et dans le bon sens

> Galber le panneau COTE GAUCHE pour passer devant les gaines d'échauffage

> Agrafer les 3 parties ensemble pour former la maquette à l'échelle 1, sans coller pour pouvoir les démonter après les tests

Tester

> Positionner la maquette montée à sa place dans la voiture pour s'assurer que tout va bien. A faire avec les vis de fixations pour bien repérer les trous à percer ensuite à l'emporte-pièce dans la boîte définitive.

> Ajuster à la demande les parties qui ne sont pas top. Pas grave si on les détériore un peu ; on recolle alors des bouts de carton par dessus et on ré-essaie jusqu'à ce que tout rentre bien en place sans forcer et que les trous des fixations sur la voiture soit repérés.

Toute la qualité du travail fini est là car il a gros à parier qu'il n'y a pas deux voitures identiques ;o). Il faut être certain qu'une fois la boîte finie, elle pourra être montée et démontée sans forcer ni être déformée au delà des capacités de résistance du carton

Fabriquer la boîte finie

> Quand c'est OK, démonter la maquette pour récupérer les 3 parties

> Les mettre à plat et les reporter directement sur le carton de sellier noir

> Les découper et les préparer pour le montage final.

- Les plis sont à inciser en V, côté intérieur, pour enlever de la matière et éviter les déchirures au dos du plis

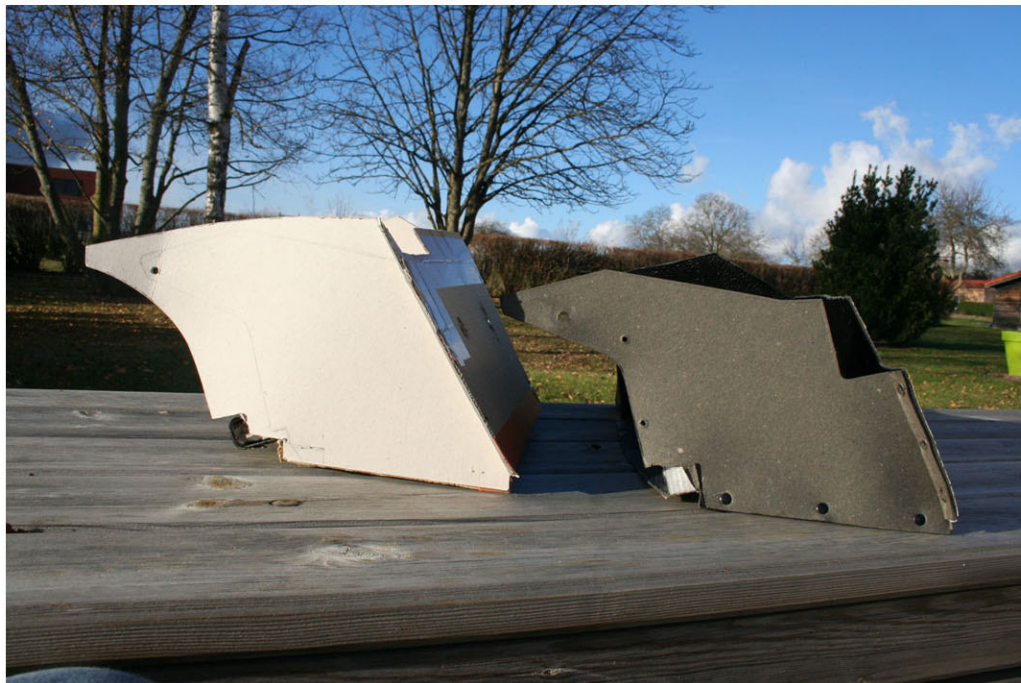
- Pour galber la partie courbe côté gaines de chauffage, passer rapidement le morceau côté gauche sous le robinet, sans insister, histoire d'humidifier le carton qui est une vraie éponge ! Il se mettra ensuite en forme très facilement. Maintenir cette forme avec des élastiques ou/et des pinces à linge ...et laisser sécher sur le radiateur. Un fois bien sec le carton restera rigide et galbé



> Coller le skaï sur le carton à la colle pour revêtement plastique mural. Elle permet d'ajuster et de bien tendre sans forcer alors que la néoprène, c'est tout ou rien et le carton ne supporterait pas des décollages sans être détérioré. Ne pas coller de skaï sur les assemblages pour pouvoir les faire carton sur carton et obtenir un collage solide
> une fois les revêtement définitivement secs, remonter la boîte en collant à la colle blanche à bois (carton sur carton, c'est super costaud) etagrafer pour encore renforcer

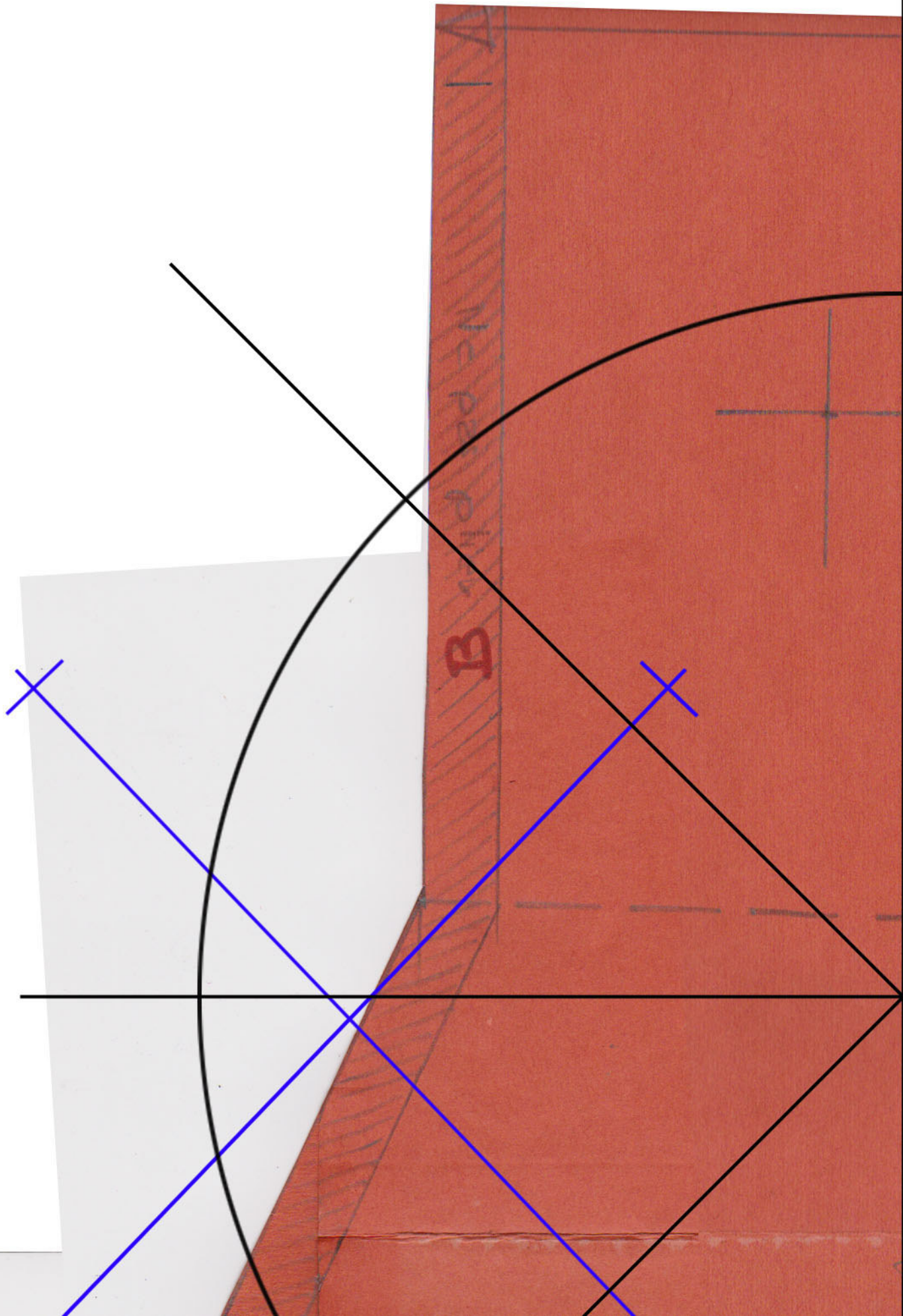
D'expérience, j'ai trouvé plus facile d'assembler la barre métallique rembourrée sur la boîte, à l'établi et de remettre ensuite en place le montage boîte+barre que de monter d'abord la barre et ensuite la boîte. Là, c'est vous qui voyez ;o) !

Voilà, c'est prêt à remonter dans la voiture.

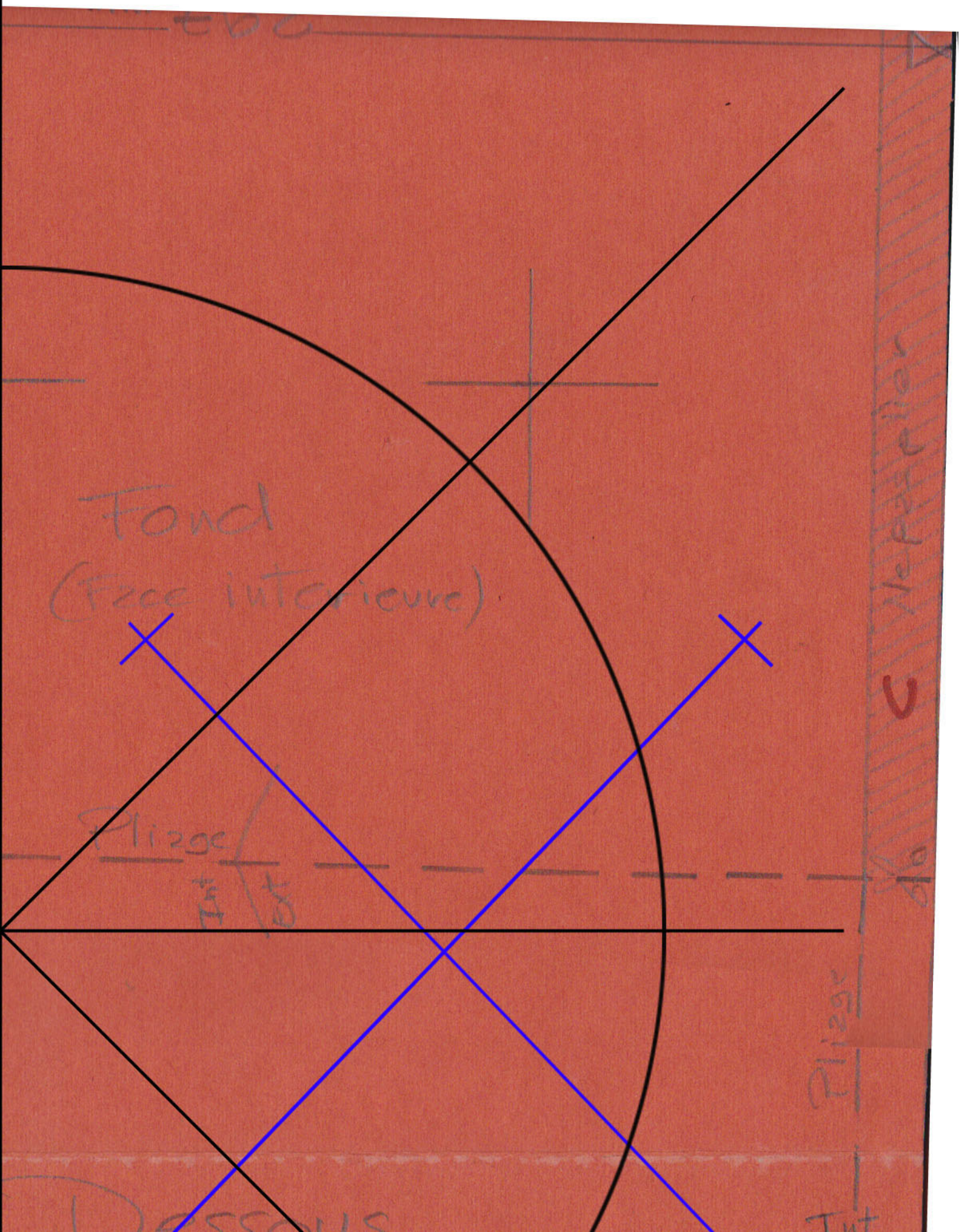


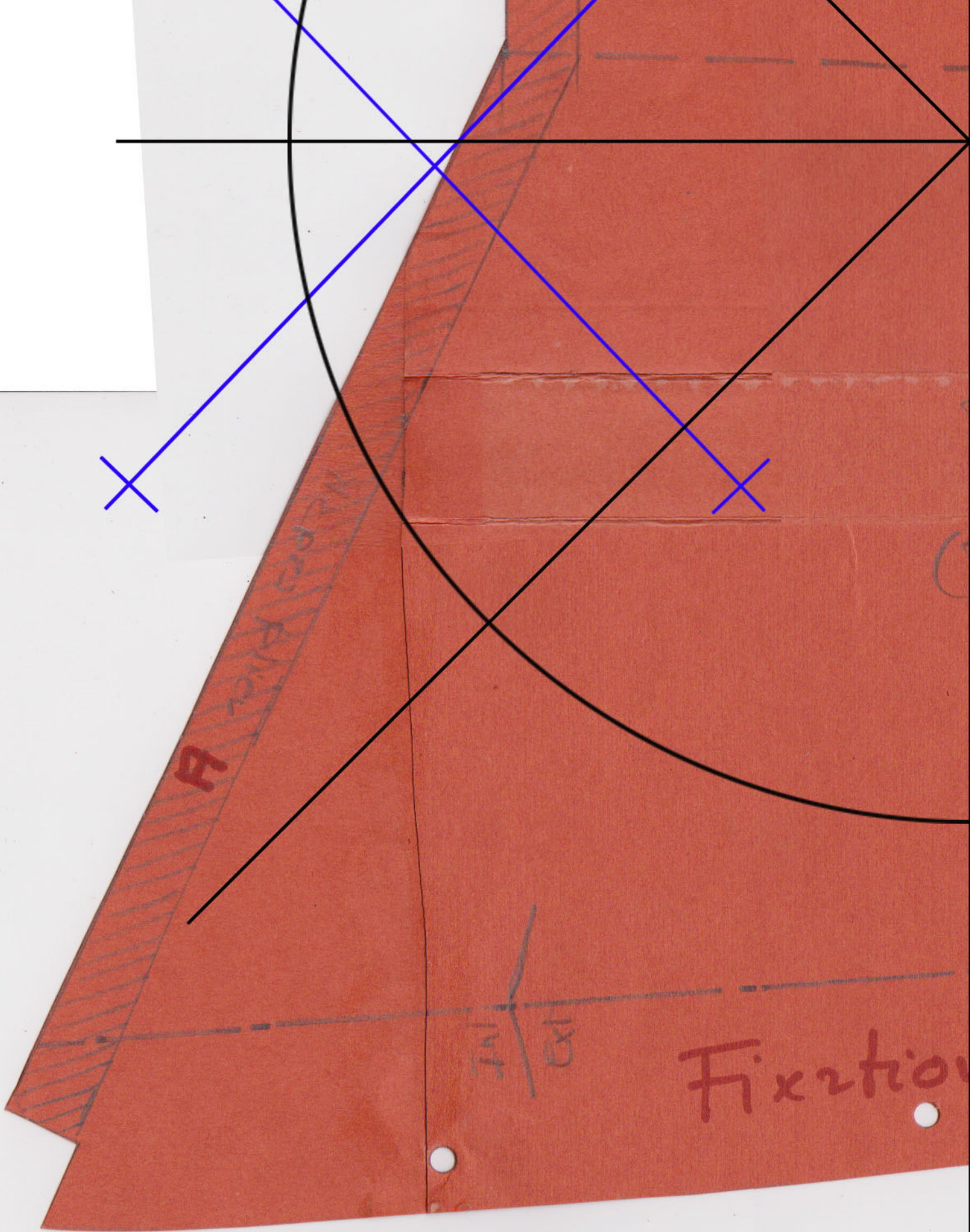


A1



A2





A3

Pliage

$\frac{t}{2}$ / $\frac{t}{2}$

Pliage

Dessous

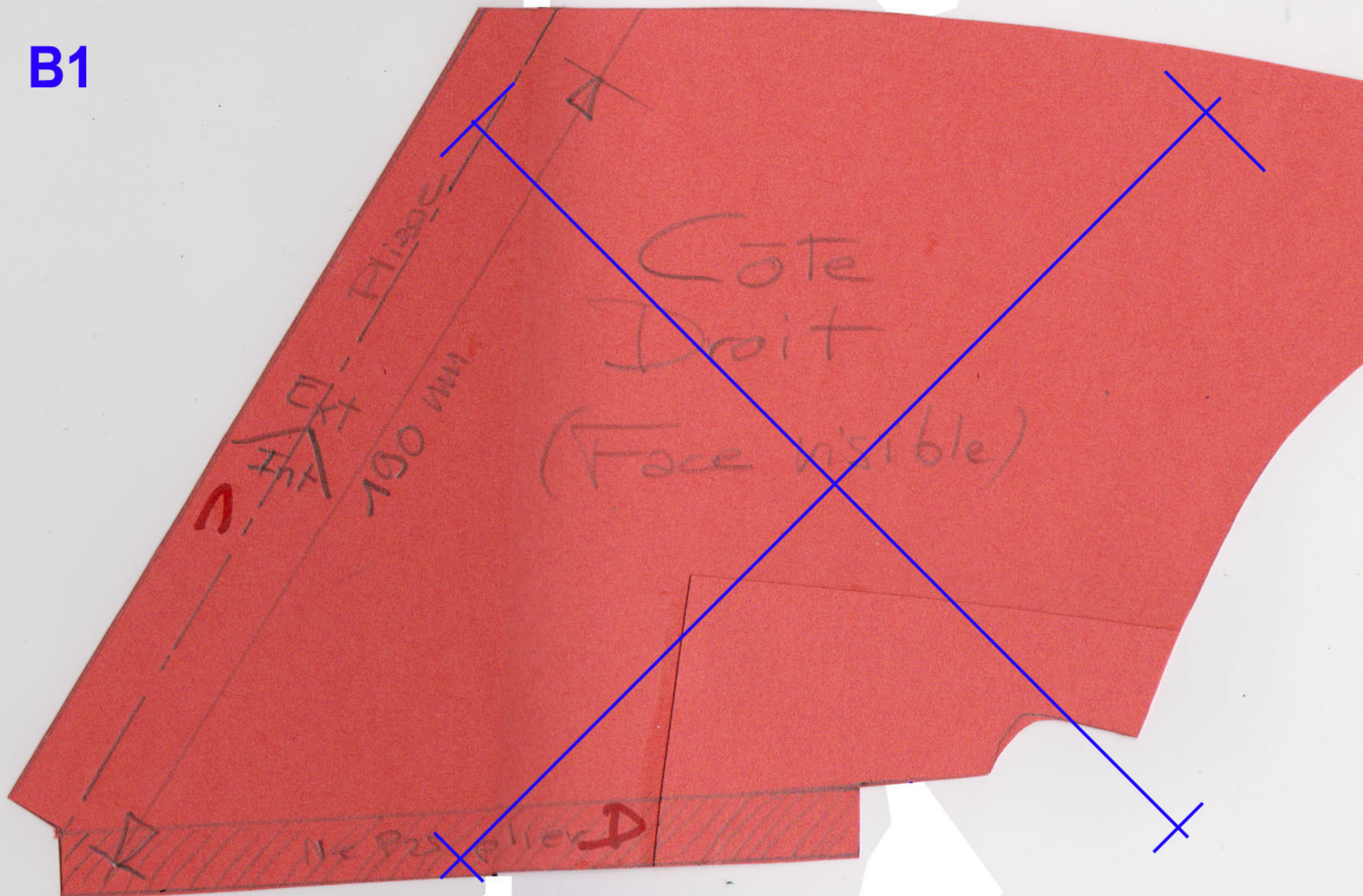
Int
Ext

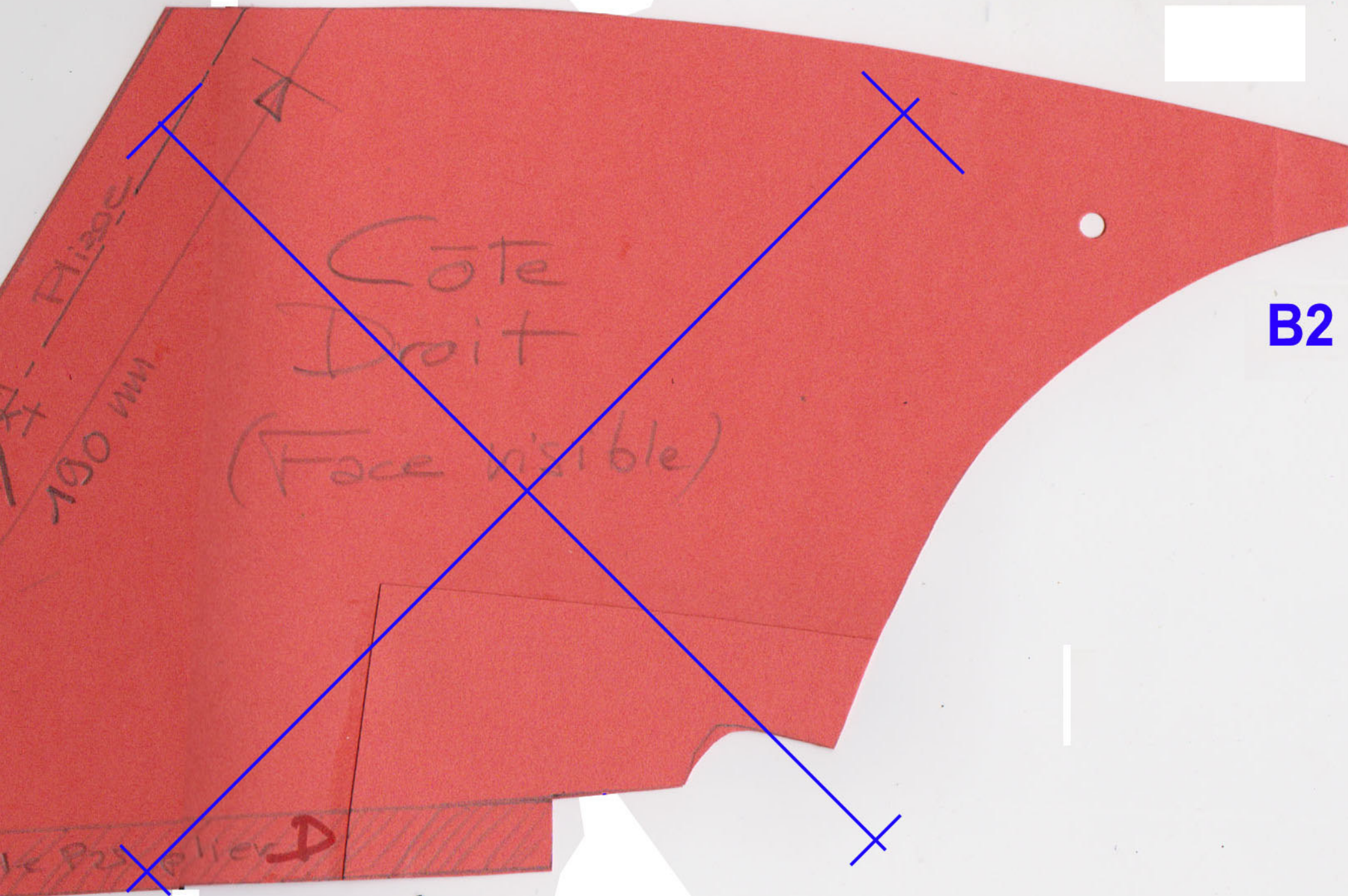
A

sur barre metal

A4

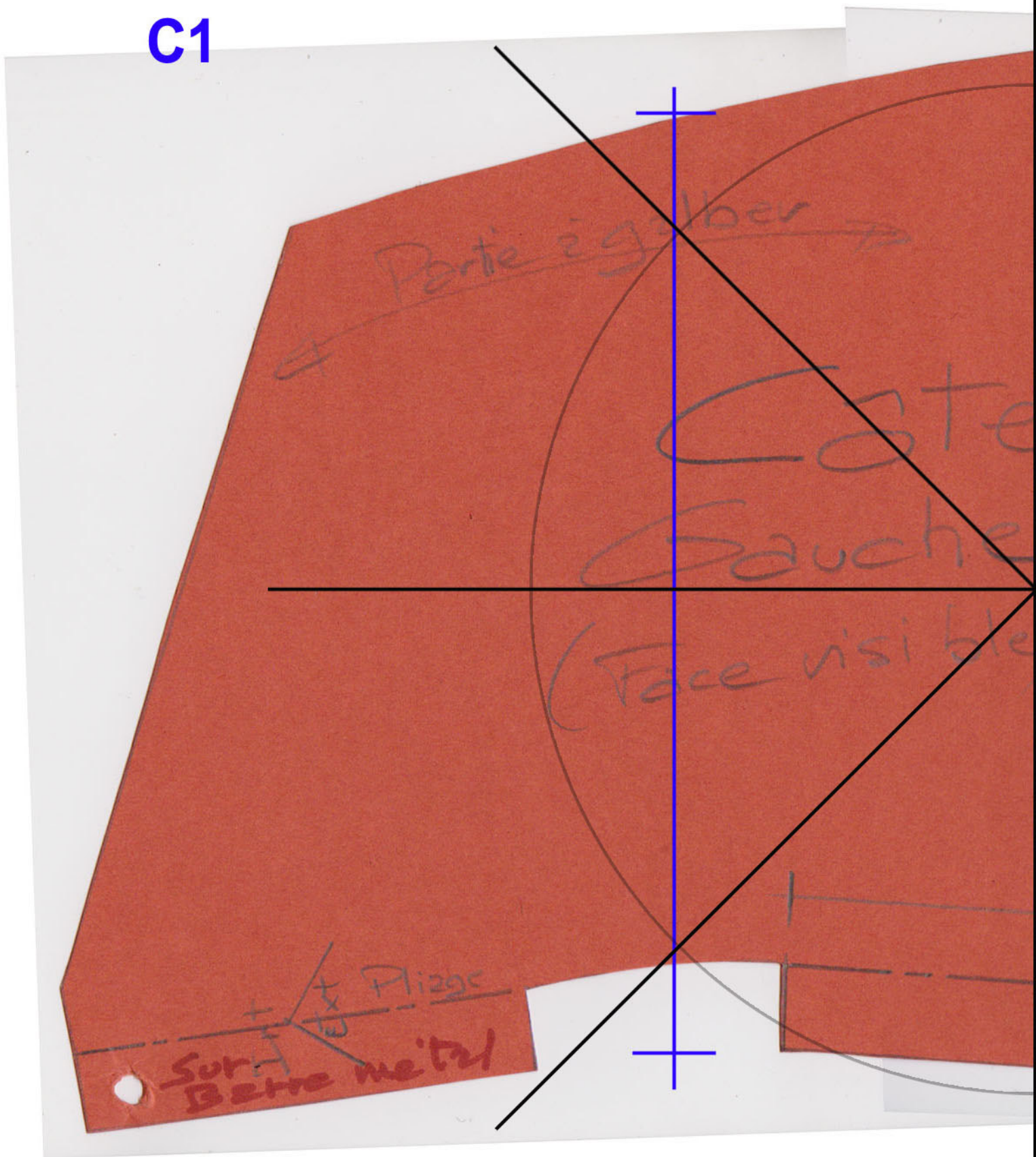
B1





B2

C1



C2

