

Les modèles Herald 1200 et 12/50 sont équipés d'arbres de transmission possédant un joint universel à chaque extrémité, sans partie télescopique, alors que les arbres de transmission montés sur les modèles Vitesse et Spitfire comportent une extrémité télescopique.

Il existe deux modèles d'arbre télescopique : "frictionless" (sans friction) (Fig. 2) ou "strap drive" (Fig. 3).

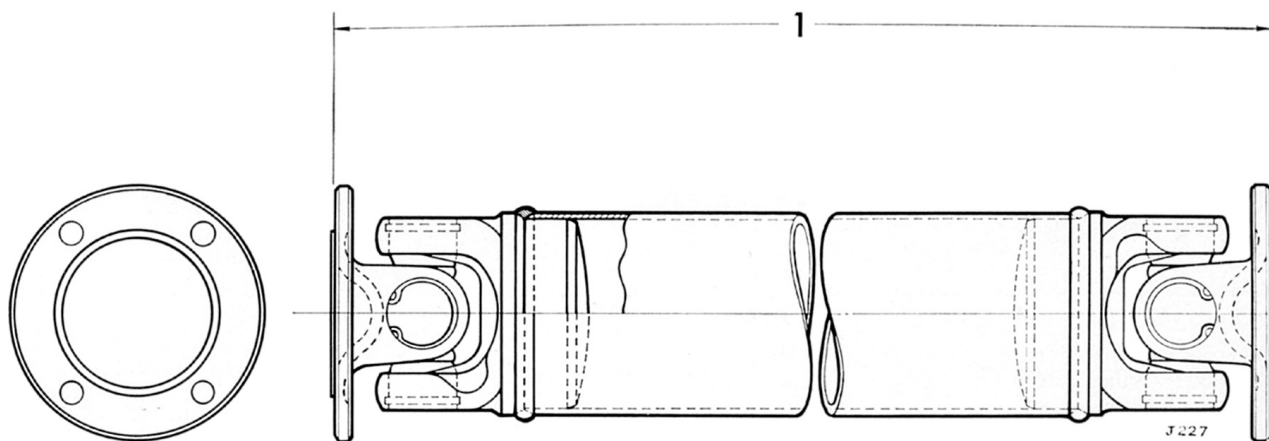


Fig. 1. Arbre de transmission non télescopique

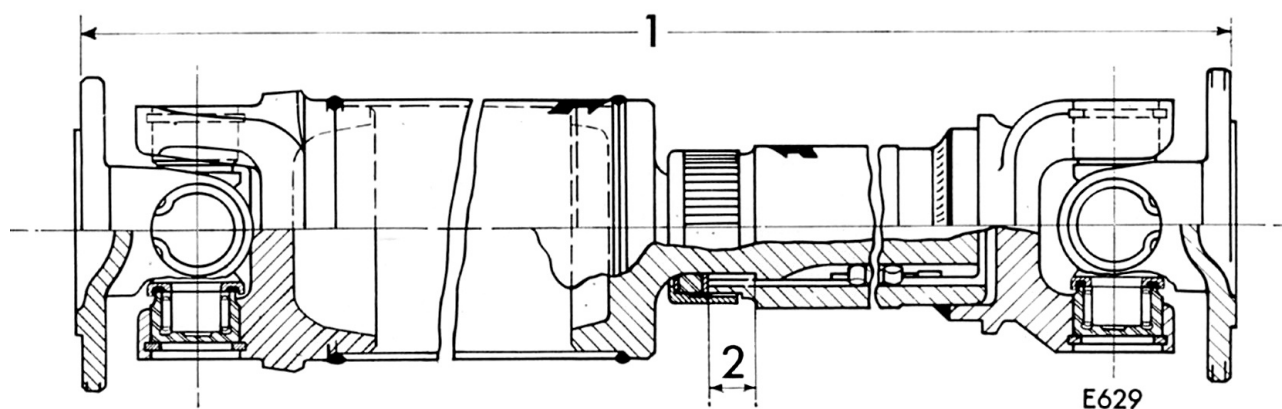


Fig. 2. Arbre de transmission de type "frictionless"

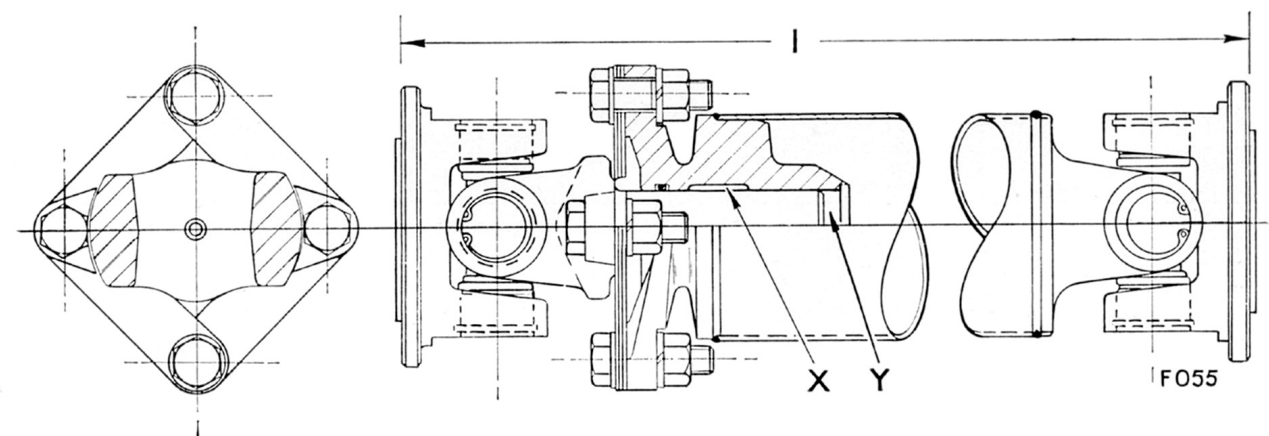


Fig. 3. Arbre de transmission de type "strap drive"

DIMENSIONS					
MODÈLE ET RÉF. DE PIÈCE STANDARD-TRIUMPH	LONGUEUR HORS TOUT POSITION FERMÉE (1)		DIMENSION DE L'EXTENSION (2)		ÉCART MAXIMUM D'ÉQUILIBRAGE (À CHAQUE EXTRÉMITÉ)
	pouces	cm	pouces	cm	
Herald 1200, 12/50 et 13/60					
207410 (BRD non télescopique)	50,250	127,64	ZERO		- 0.0035 N.m (0,5 ins. ozs.) à 5000 tours
208033 (Croisillon Hardy Spicer)	50,130	127,33			
209834 (BRD "frictionless")	49,94	126,84	0,50	1,27	- 0.0028 N.m (0,4 ins. ozs.) à 3500 tours
211143 (Joint coulissant Hardy Spicer)	50,19	127,48	0,75	1,91	- 0.0028 N.m (0,4 ins. ozs.) à 3500 tours
212549 (BRD "Strap Drive")	50,19	127,48	ZERO		- 0.0035 N.m (0,5 ins. ozs.) à 5000 tours
Vitesse 6					
208942 (BRD coulissant ordinaire)	47,110	119,66	1,68	4,27	- 0.0035 N.m (0,5 ins. ozs.) à 5000 tours
	46,990	119,35	1,58	4,01	
Vitesse 6 avec overdrive					
208338 (BRD coulissant ordinaire)	43,650	110,87	1,68	4,27	- 0.0035 N.m (0,5 ins. ozs.) à 5000 tours
	43,530	110,57	1,58	4,01	
Spitfire					
209616 (BRD non télescopique)	41,625	105,72	ZERO		- 0.0028 N.m (0,4 ins. ozs.) à 3500 tours
210508 (BRD "frictionless")	41,375	105,09	0,50	1,27	- 0.0028 N.m (0,4 ins. ozs.) à 3500 tours
Spitfire avec overdrive					
210985 (BRD "frictionless")	38,00	96,52	0,50	1,27	- 0.0028 N.m (0,4 ins. ozs.) à 3500 tours

Pour lubrifier les rouleaux dans les coupelles (3, Fig. 11), utiliser de la graisse Shell Dentax 250, ou Retinax A, ou un produit équivalent.

Pendant le réassemblage des arbres de transmission de type "strap-drive", utiliser le même type de graisse pour lubrifier le point "X", Fig. 3.

Pour lubrifier les parties cannelures des parties coulissantes, utiliser de la graisse Duckham Grade No. Q.5648 ou Rocol Molytone 320, ou un produit équivalent.

ARBRE DE TRANSMISSION

Afin de conserver un niveau d'équilibrage suffisant sur l'ensemble de la transmission, si un jeu est constaté au niveau des joints universels, l'ensemble de l'arbre de transmission devrait être remplacé en échange standard. Si aucun arbre de transmission n'est disponible en échange standard, procéder comme suit :

Dépose (tous les modèles)

Monter le véhicule sur chandelles ou sur une rampe.

Démonter le support de console (Spitfire uniquement), les tapis et le couvercle de boîte de vitesses comme indiqué page 2.205.

Démonter les boulons et écrous nylstop retenant l'arbre de transmission aux flasques de boîte de vitesse et de pont arrière, retirer l'arbre de transmission par l'arrière.

Sur les modèles Herald et Spitfire, il peut s'avérer nécessaire de lever l'ensemble moteur/boîte de vitesses pour désengager l'arbre de transmission du flasque de sortie de la boîte de vitesses.

Repose

Suivre la procédure de démontage dans l'ordre inverse en utilisant des écrous nylstop neufs si les écrous d'origine peuvent être vissés à la main sur les boulons.

REMARQUE: Les arbres de transmission possédant une extrémité télescopique doivent être montés avec la partie coulissante à l'arrière (voir Fig. 4 et 7).

ARBRE DE TYPE "FRICTIONLESS"

Démontage

Dévisser le capuchon protège-poussière (2), retirer la fourche coulissante (6) avec précaution, recueillir les 40 rouleaux (1) et retirer les guides de rouleaux (8). Enlever la rondelle de butée fendue (5), le joint annulaire en feutre (4), la rondelle (3) et le capuchon protège-poussière (2).

Assemblage

Monter le capuchon protège-poussière (2) et la rondelle (3). Avant de monter un nouveau joint annulaire en feutre (4), le tremper dans de l'huile moteur propre. Fixer la rondelle de butée fendue (5) en utilisant des pinces pour l'aplatir.

Remplir les quatre rainures le long de l'arbre (7) avec la graisse spécifiée à la page 2.402. Monter les guides de rouleaux (8) et, à travers la fente, placer dix rouleaux dans chaque rainure, comme indiqué Fig. 6.

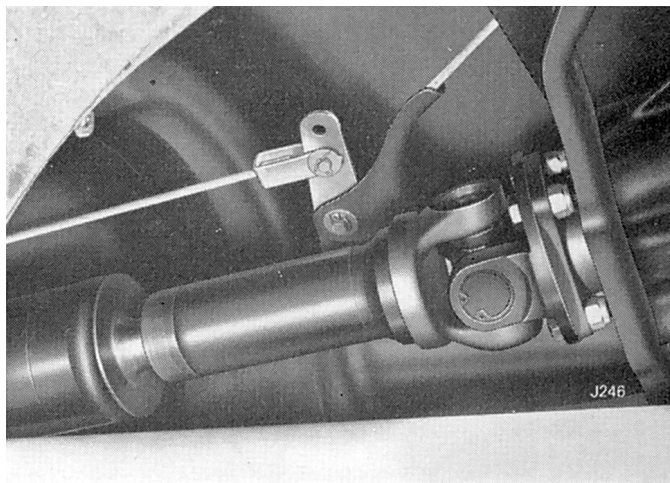


Fig. 4. Arbre de type "frictionless"

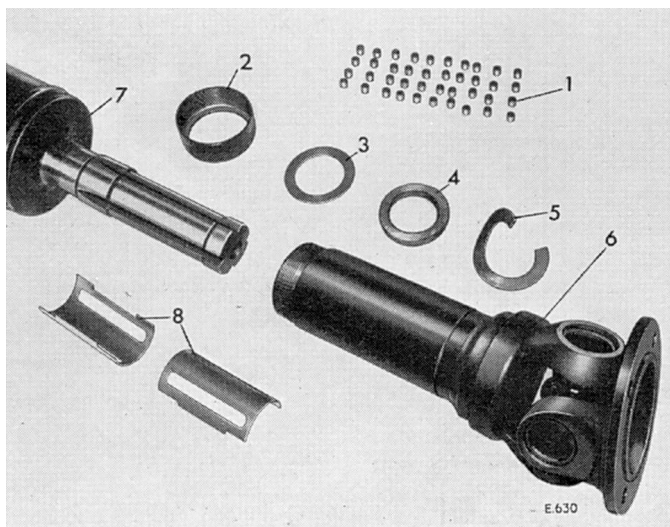


Fig. 5. Positionnement des billes

Légende de la Fig. 5.

- | | | | |
|---|----------------------------|---|---------------------|
| 1 | Rouleaux | 5 | Rondelle de butée |
| 2 | Capuchon protège-poussière | 6 | Fourche coulissante |
| 3 | Rondelle | 7 | Arbre |
| 4 | Anneau en feutre | 8 | Guides de rouleaux |

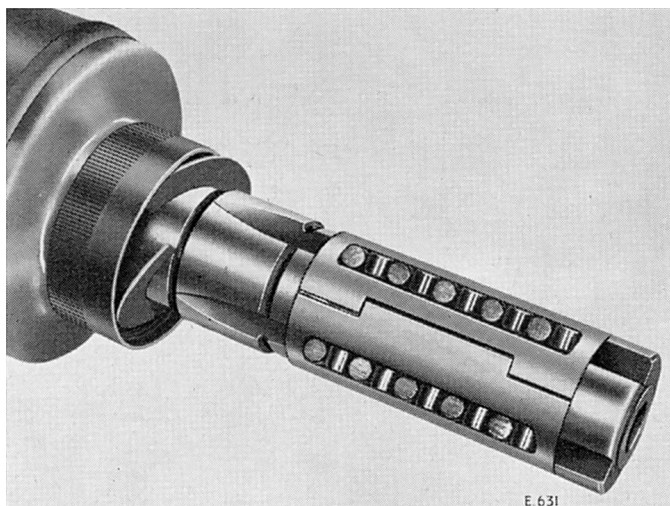


Fig. 6. Vue éclatée de la partie télescopique

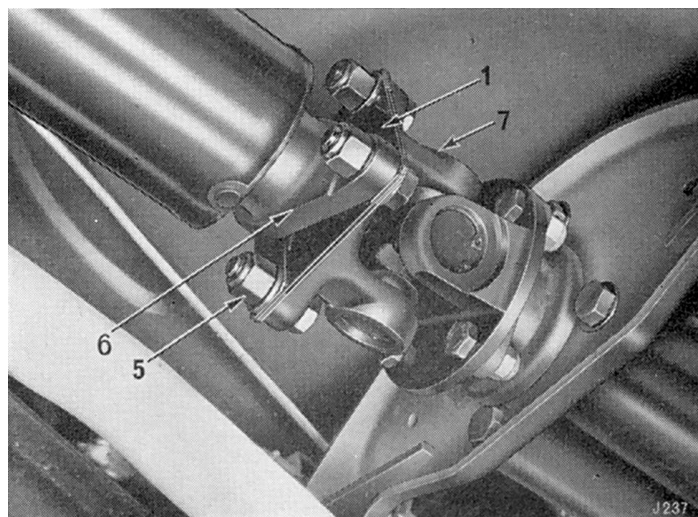


Fig. 7. Arbre de transmission de type "strap drive"

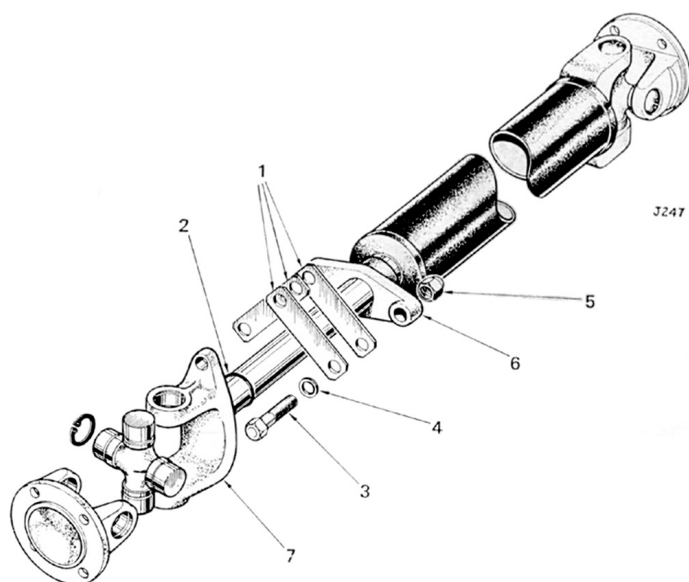


Fig. 8. Détails de l'accouplement

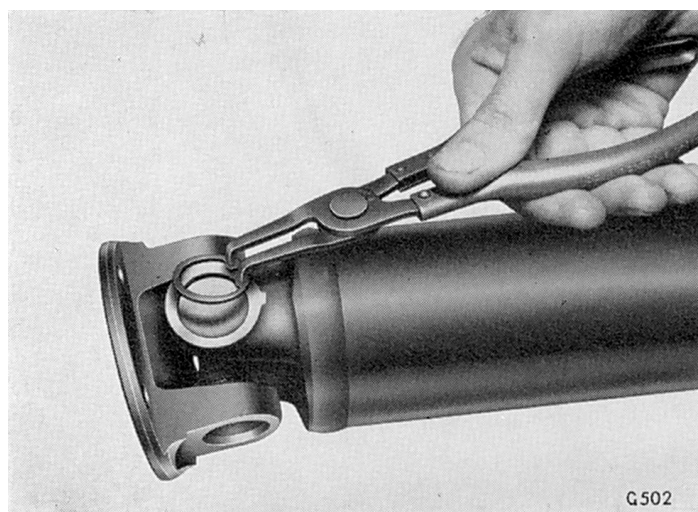


Fig. 9. Dépose d'un circlip

Faire correspondre les flèches sur l'arbre (7) avec celles de la fourche (6) de façon que les fourches avant et arrière se trouvent dans le même plan. Faire glisser avec précaution la fourche (6), en s'assurant que tous les rouleaux restent correctement dans les rainures des guides de rouleaux. Visser avec soin le capuchon protège-poussière (2) sur la fourche (6).

Voir page 2.405 pour l'entretien des joints universels.

ARBRE DE TYPE "STRAP DRIVE"

Démontage (Fig. 7)

Démonter les quatre boulons, écrous et rondelles retenant les brides de fixation (1) à la fourche d'extrémité (7) et le tube d'accouplement (6). Retirer la fourche d'extrémité du tube d'accouplement et, au réassemblage, lubrifier comme suit :

Regraisser l'alésage en "Y" (Fig. 3) avec de la graisse Q.5648 et lubrifier en "X" (Fig. 3) avec de la graisse Shell Dentax 250 or Retinax "A" ou équivalent.

Ré-assemblage

Remonter en suivant la procédure de démontage dans l'ordre inverse. En réassemblant les brides de fixation (1), s'assurer qu'elles sont correctement entrelacées comme indiqué Fig. 3.

Pièces de rechange

	S. T.	B.R.D.
Description	Part No.	Part No.
1. Bride	143215	-
2. Joint torique-tube d'accouplement	143213	245848
3. Boulon-chape	143214	-
4. Rondelle ordinaire	WP0036	-
5. Ecrou nylstop	YN2909	

Pièces non réparables

6. Tube d'accouplement	212550	02/212300
7. Fourche	212551	02/206237

JOINT UNIVERSEL

Démontage (Fig. 13)

Retirer un circlip d'une des fourches de l'arbre de - et frapper légèrement sur la partie arrondie de la branche de la fourche pour faire sortir le roulement à aiguilles graduellement (Fig. 10), jusqu'à ce qu'il puisse être retiré avec des pinces (Fig. 11). Retourner l'arbre et extraire la cuvette opposée en employant la même méthode.

Enlever les joints (4, Fig. 13).

Faire reposer les deux extrémités de tourillon de croisillon sur des blocs de bois (Fig. 12) et, en frappant sur les oreilles de la fourche de l'arbre, chasser la cuvette de roulement à aiguilles jusqu'à ce qu'elle soit suffisamment dégagée pour être enlevée complètement. Répéter l'opération pour la cuvette restante. Enlever le croisillon de la fourche de l'arbre.

Démonter le joint de cardan à l'extrémité opposée de manière semblable.

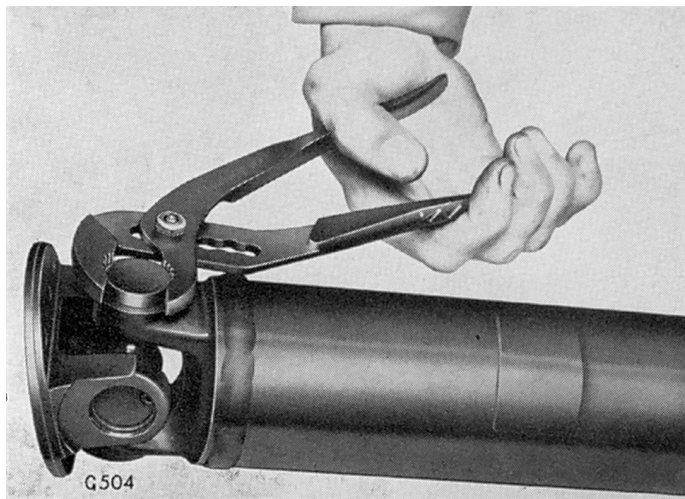


Fig. 11. Dépose d'une cuvette de roulements de flasque

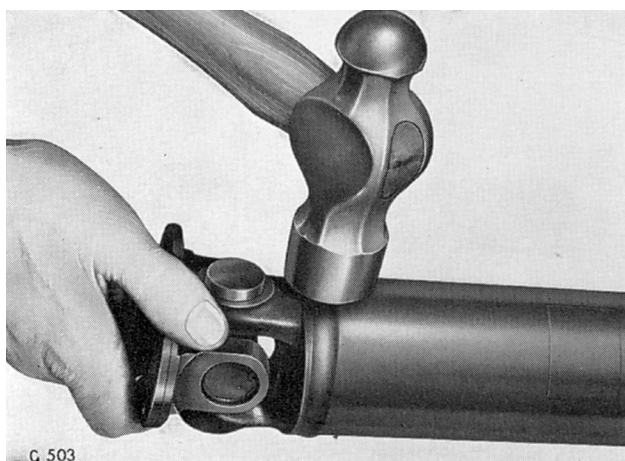
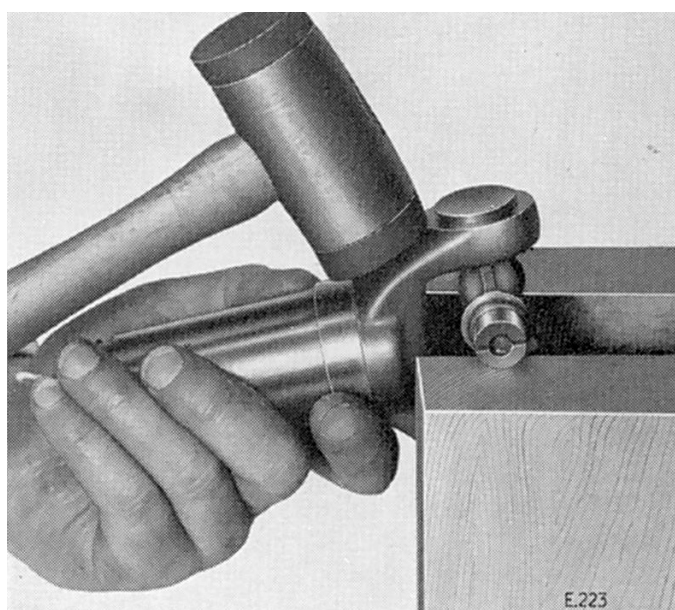


Fig. 10. Dépose d'une cuvette de roulement de bride d'accouplement

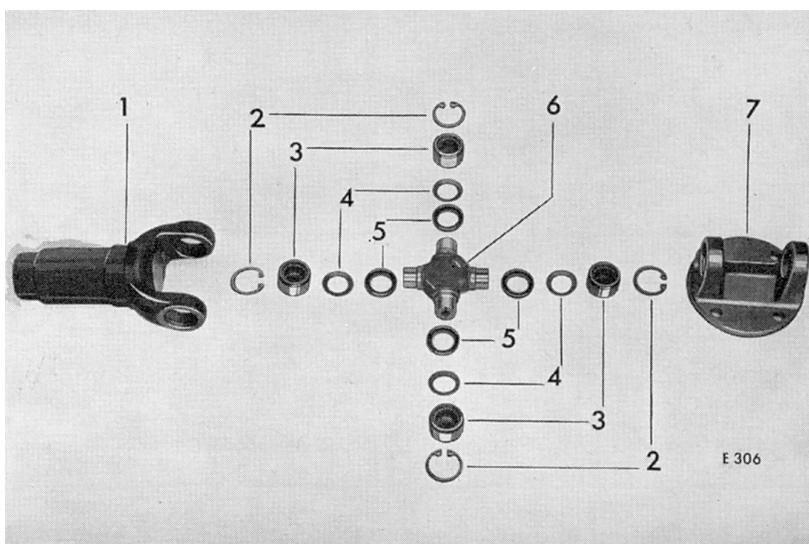


**Fig. 12. Dépose d'une cuvette de roulement d'arbre
(Arbre "frictionless")**

Légende de la Fig. 13 :

1. Fourche coulissante
2. Circlips
3. Cuvettes de roulements
4. Joints
5. Arrêtoirs
6. Croisillon
7. Bride

Fig. 13. Détails d'un joint universel



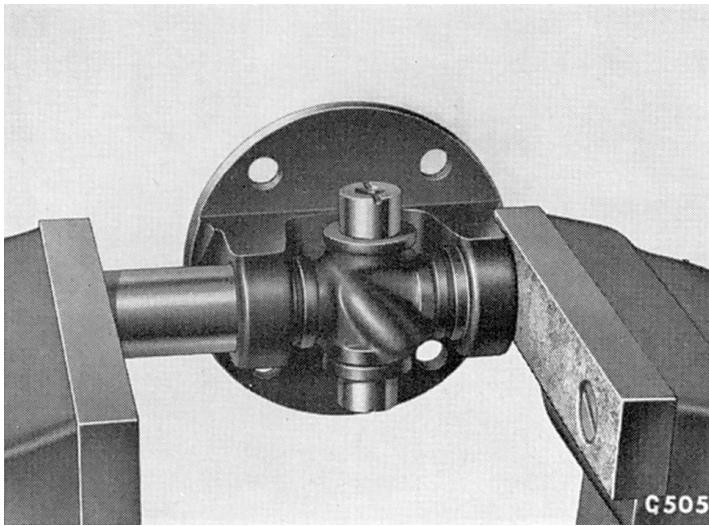


Fig. 14. Remontage des coupelles

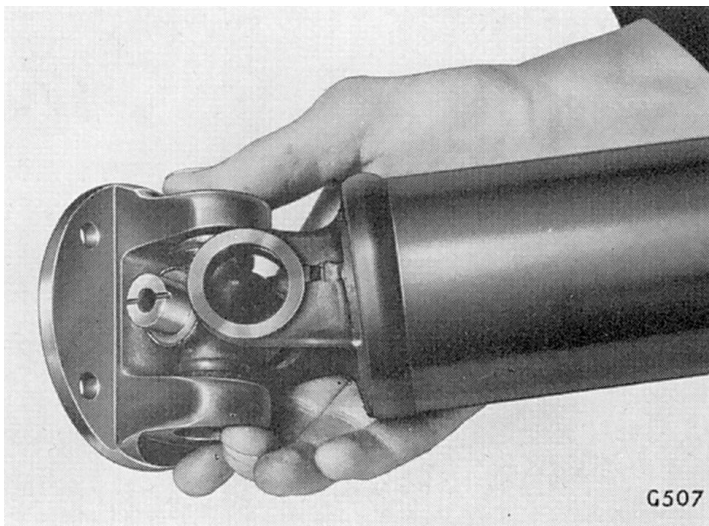


Fig. 15. Remontage de la flasque

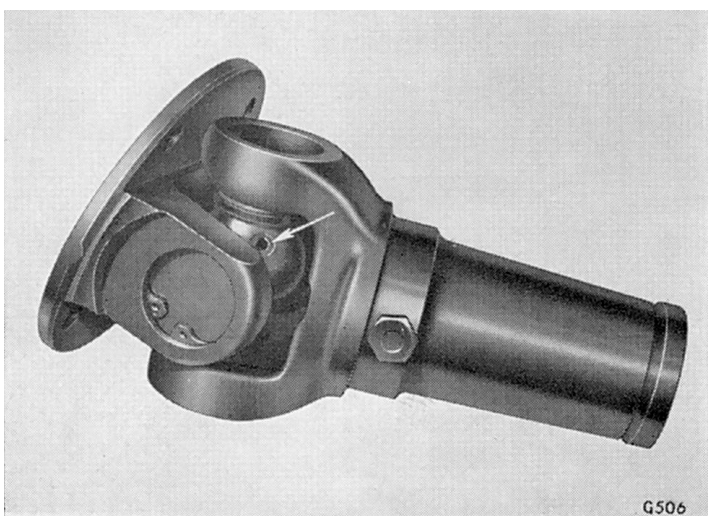


Fig. 16. Emplacement du graisseur

Remontage

Appliquer de la pâte à joint sur les épaulements des portées du croisillon neuf. Fixer les arrêtoirs de joints d'huile sur les tourillons en utilisant une chasse tubulaire (Fig. 17).

Enduire les portées du croisillon et les arrêtoirs de joints d'huile avec la graisse recommandée en page 2.401. Couvrir l'intérieur des chemins de roulement avec cette graisse pour retenir les aiguilles, puis remplir l'intérieur de graisse jusqu'au tiers. Monter les joints d'huile.

Insérer le croisillon dans la fourche à bride, en s'assurant que le graisseur est monté en direction de l'arbre de transmission (Fig. 17).

Mettre les ensembles roulements à aiguilles en place à l'aide d'un marteau et d'une chasse douce de diamètre à 8,0 mm. (1/32") inférieur au diamètre du trou de la fourche. Il est essentiel que les chemins de roulements soient montés à frottement doux dans les tourillons de fourche.

Refaire la même opération pour les autres roulements et les fixer avec les circlips (2).

Remonter le joint de cardan de l'extrémité opposée en employant la même méthode.

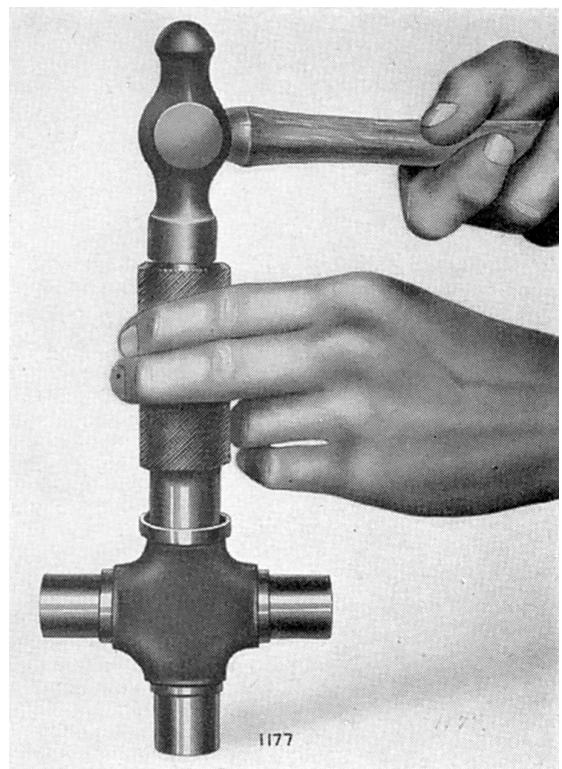


Fig. 17. Montage des arrêtoirs de joint sur les croisillons